

SOLIDWORKS® INSPECTION

PROHLÍDKA PRO RYCHLÝ START



PROHLÍDKA PRO RYCHLÝ START

Vítejte v rychlé úvodní prohlídce nástroje SOLIDWORKS® Inspection.

V následujících tématech vás provedeme základními postupy při vytváření nových projektů, vkládání pozic do výkresů a vytváření kontrolních zpráv.

Prohlídka poskytuje stručný úvod do vytváření dokumentace o průběhu kontrol v nástroji SOLIDWORKS Inspection. Nástroj SOLIDWORKS Inspection nabízí řadu dalších prvků a funkcí, které v této prohlídce nejsou zahrnuty. Podrobnější návod naleznete v nápovědě.

OBSAH

Prohlídka pro rychlý start	2
SOLIDWORKS Inspection – samostatná aplikace.....	4
Vytvoření nového projektu	4
Přidání vlastností projektu	5
Vyjmутí poznámky	6
Vyjmутí kóty	8
Vyjmутí řídicího rámce geometrických kót a tolerancí	10
Úprava vlastnosti geometrické kóty a tolerance (GD&T)	11
Vyjmутí množství	13
Výchozí tolerance	15
Vložení poznámky	16
Zobrazení nástrojů pro manipulaci	17
Vzhled pozice.....	17
Uložení šablony	19
Vlastní seznamy	19
Přizpůsobení Seznamu vlastností	20
Třídění a pokročilé možnosti filtrů	21
Přidání výkresu.....	23
Kusovník	23
Porovnání výkresů.....	25
Vložení mřížky	26
Publikování do PDF	27
Publikování do aplikace Excel.....	28
Aplikace Microsoft Excel Template Editor	29
Výsledky měření.....	33
Import CMM	34

SOLIDWORKS INSPECTION – SAMOSTATNÁ APLIKACE

SOLIDWORKS Inspection umožňuje vytváření dokumentů o průběhu kontrol bez ohledu na typ systému CAD, který používáte. Jste-li uživatelem softwaru SOLIDWORKS a pracujete na souboru výkresu SOLIDWORKS, použijte doplňkový modul SOLIDWORKS Inspection. Pokud ale máte přístup pouze k souboru PDF nebo TIFF, použijte kvkládání pozic do výkresů a vytváření kontrolních zpráv samostatnou aplikaci SOLIDWORKS Inspection.

VYTVOŘENÍ NOVÉHO PROJEKTU

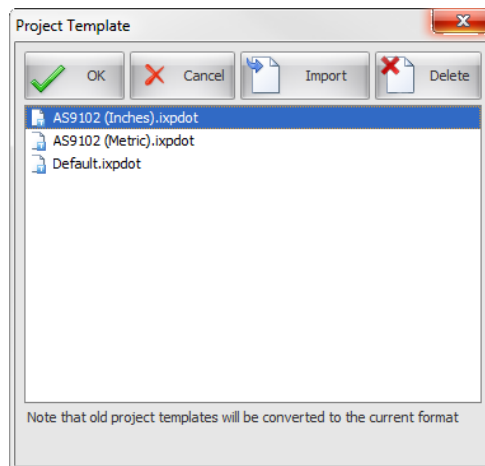
1. Spusťte samostatnou aplikaci SOLIDWORKS dvojitým klepnutím na ikonu na ploše.



2. Zkopírujte složku **Standalone** ze složky <instalační složka>/<jazyk>/ a vložte ji na plochu. V průběhu prohlídky pro rychlý start budeme využívat soubory, které tato složka obsahuje.

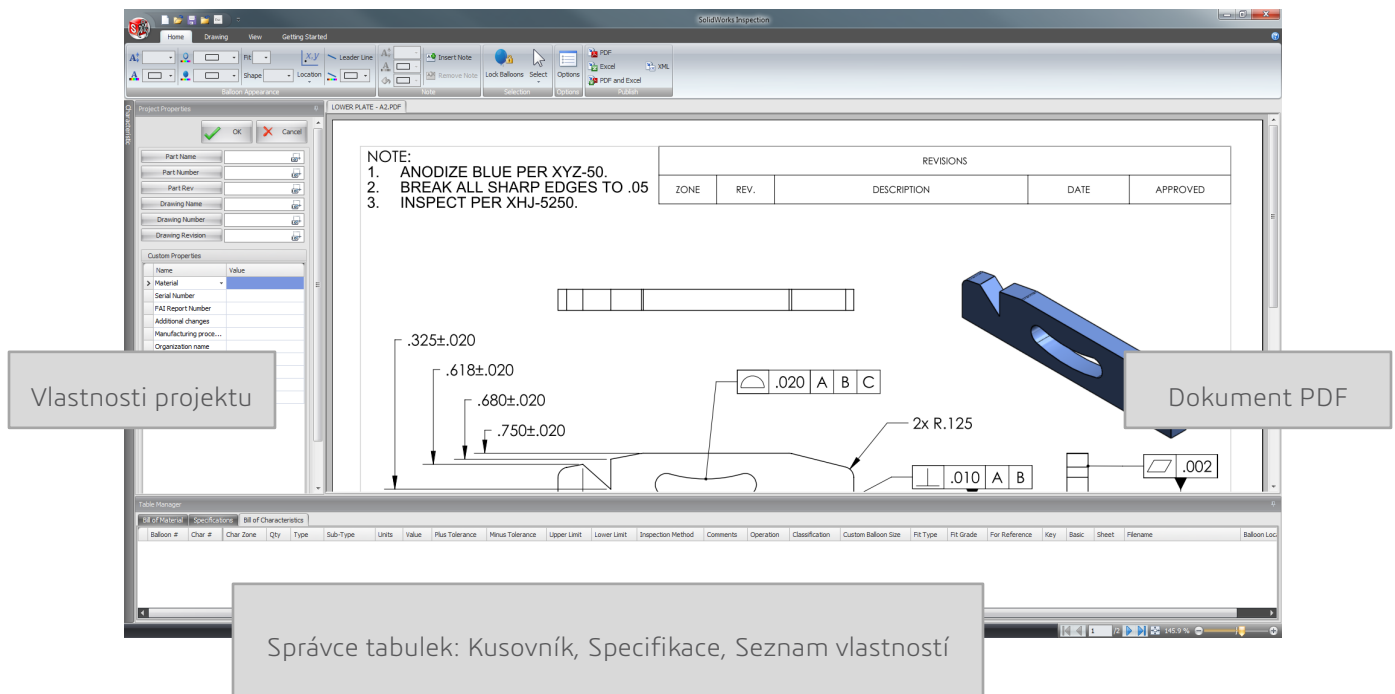


3. Klepněte na ikonu (logo aplikace SOLIDWORKS Inspection) a vyberte možnost **Nový projekt**.
4. V okně **Šablona projektu** vyberte šablonu **AS9102 (Inches)** a klepněte na **OK**.



5. V okně **Otevřít** vyhledejte plochu počítače, složku **Standalone** a soubor **LOWER PLATE - A2.PDF** a klepněte na položku **Otevřít**.

PŘIDÁNÍ VLASTNOSTÍ PROJEKTU



1. Pomocí posuvníku v pravé části stránky se přesuňte na rohové razítko výkresu a pomocí posuvníku zvětšení v pravé dolní části okna  si razítko přiblížte.

Můžete také klepnout levým tlačítkem myši a výkres **Posunout** .

2. Klepněte na označení pole **Název dílu** nebo na ikonu fotoaparátu.



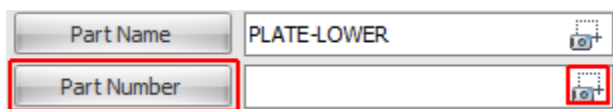
3. Stiskněte levé tlačítko myši a tažením zakroužkujte název výkresu uvedený v rohovém razítku. Nástroj SOLIDWORKS Inspection pomocí technologie pro rozpoznání znaků (OCR) přečte uvedený údaj a zjištěnou hodnotu vloží přímo do pole **Název dílu**.

TITLE:

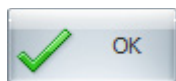
PLATE - LOWER

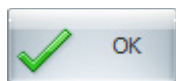
Při používání nástroje OCR vyberte pouze údaje, které chcete z dokumentu zkopírovat; tak dosáhnete nejlepších výsledků. Aby nástroj pracoval správně, musí být rozlišení dokumentu ve formátu PDF nebo TIFF alespoň 300 DPI. Se skenovanými dokumenty nebo soubory PDF nižší kvality může mít technologie OCR potíže.

4. Klepněte na označení pole **Číslo dílu** nebo na ikonu fotoaparátu. Stiskněte levé tlačítko myši a tažením zakroužkujte číslo dílu uvedené v rohovém razítku. Tímto způsobem vložíte číslo dílu do pole **Číslo dílu**.



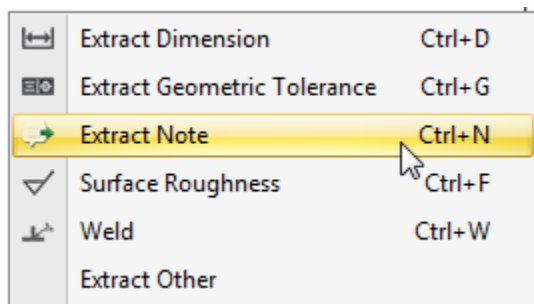
5. Můžete také ručně zadat další vlastnosti do pole **Uživatelské vlastnosti**, například Materiál, Sériové číslo, FAI (Kontrola prvního kusu) nebo Číslo zprávy.



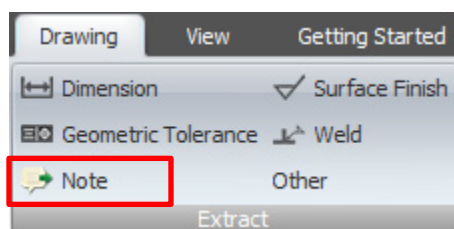
6. Klepnutím na ikonu  zavřete kartu **Vlastnosti projektu**.

VYJMUTÍ POZNÁMKY

1. Klepněte do výkresu pravým tlačítkem a z místní nabídky vyberte položku **Vyjmout poznámku**.



Můžete také vybrat kartu **Výkres** a vybrat položku **Poznámka** ve skupině **Vyjmout**.



2. Stiskněte levé tlačítko myši a tažením vytvořte rámeček kolem první poznámky.

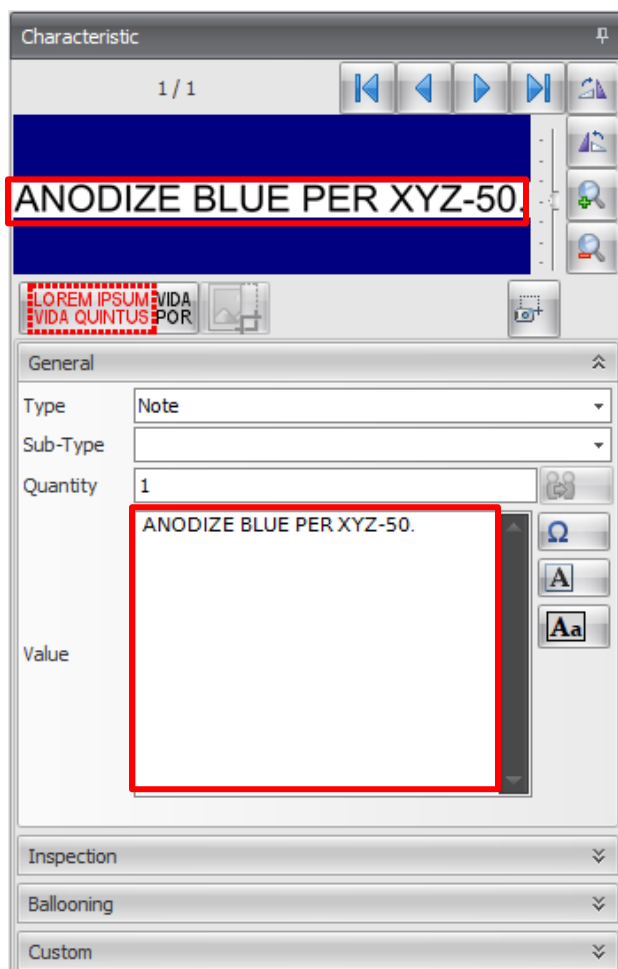
NOTE:

1. ANODIZE BLUE PER XYZ-50.
2. BREAK ALL SHARP EDGES TO .05
3. INSPECT PER XHJ-5250.

Nástroj SOLIDWORKS Inspection automaticky přečte uvedený údaj pomocí technologie OCR a přidá k poznámce pozici. Načtená podoba vlastnosti se zobrazí v okně **Parametry vlastností**. Zjištěná hodnota se zobrazí v poli Hodnota.

NOTE:

1. ANODIZE BLUE PER XYZ-50.
2. BREAK ALL SHARP EDGES TO .05
3. INSPECT PER XHJ-5250.



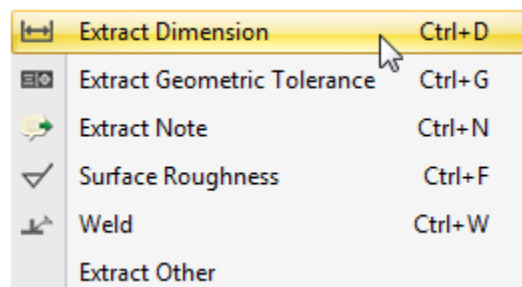
Nástroj SOLIDWORKS Inspection také automaticky vyplní pole **Typ**, **Dílčí typ**, **Množství** a **Hodnota**. Vlastnost je přidána do Seznamu vlastností ve Správci tabulek. Číslo v pozici označuje vlastnost ve výkresu i v Seznamu vlastností.

Table Manager												
Bill of Material			Specifications			Bill of Characteristics						
Balloon #	Char #	Char Zone	Qty	Type	Sub-Type	Units	Value	Plus Tolerance	Minus Tolerance	Upper Limit	Lower Limit	Inspection Method
> 1	1		1	Note	Note		ANODIZE BLUE PER XYZ-50.					

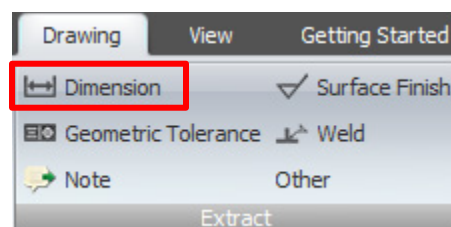
3. Klepnete-li do pole **Hodnota**, můžete poznámku upravit.

VYJMUTÍ KÓTY

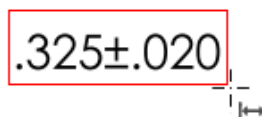
1. Posuňte výkres a přibližte si první kótu pod poznámkami ve výkresu.
2. Klepněte do výkresu pravým tlačítkem a z místní nabídky vyberte položku **Vyjmout kótu**.



Můžete také vybrat kartu **Výkres** a vybrat položku **Kóta** ve skupině **Vyjmout**.



3. Stiskněte levé tlačítko myši a tažením vytvořte rámeček kolem kóty.



Nástroj SOLIDWORKS Inspection automaticky přečte údaje (jmenovitou hodnotu, +/- toleranci) pomocí technologie OCR, vypočítá horní a dolní limit a přidá ke kótě pozici. Načtená podoba vlastnosti se zobrazí v okně **Parametry vlastností**.

2 .325±.020

Klepnete-li do pole **Hodnota** nebo **Tolerance**, můžete vlastnost upravit.

Characteristic

2 / 2

.325±.020

General

Type: Dimension

Sub-Type: Linear Dimension

Units: in

Quantity: 1

Value: .325

+ Tolerance: +.020

- Tolerance: -.020

Hole Fit: [dropdown]

Shaft Fit: [dropdown]

Upper Limit: 0.345

Lower Limit: 0.305

☐ For Reference ☐ Basic

Inspection [dropdown]

Ballooning [dropdown]

Custom [dropdown]

Nejllepších výsledků dosáhnete, pokud při čtení kóty nebo vlastnosti vyberete pouze danou vlastnost. Snažte se do výběru nezahrnovat čáry, odkazové čáry a jiné vlastnosti.

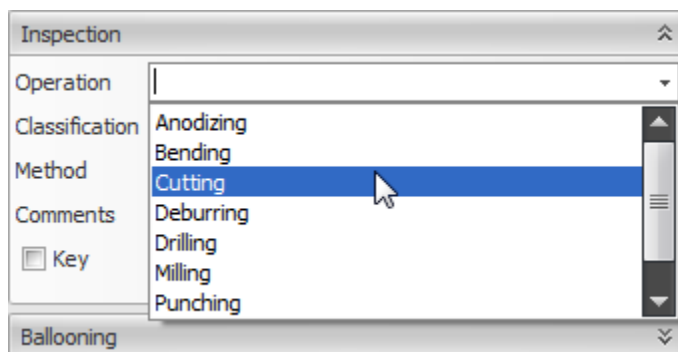
.325±.020

~~┐ .325±.020~~

~~325±.020~~

~~.325±.020~~

4. K dispozici jsou i další možnosti. Rozbalte kartu **Kontrola**.
5. Můžete změnit **Operaci**, **Klasifikaci** a kontrolní **Metodu** pomocí rozevíracích seznamů.

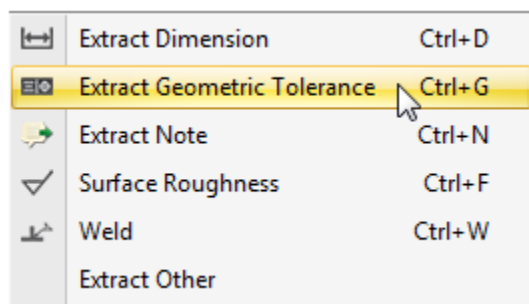


6. Zaškrtnutím políčka **Klíčová** tuto vlastnost nastavíte jako Klíčovou vlastnost. Klíčové nebo důležité vlastnosti jsou obvykle průběžně **statisticky sledovány** kontrolorem kvality nebo operátorem. Klíčové vlastnosti jsou ve výkresu označeny písmenem „k“.

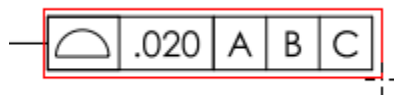
k2 .325±.020

VYJMUTÍ ŘÍDICÍHO RÁMCE GEOMETRICKÝCH KÓT A TOLERANCÍ

1. Klepněte do výkresu pravým tlačítkem a z místní nabídky vyberte položku **Vyjmout geometrickou toleranci** nebo na klávesnici stiskněte klávesy **Ctrl+G**.



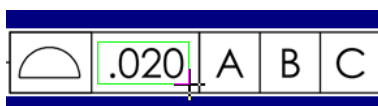
2. Stiskněte levé tlačítko myši a tažením vytvořte rámeček kolem **celého prvku řídicího rámce hodnoty geometrických kót a tolerance**, jak je vidět na obrázku níže.



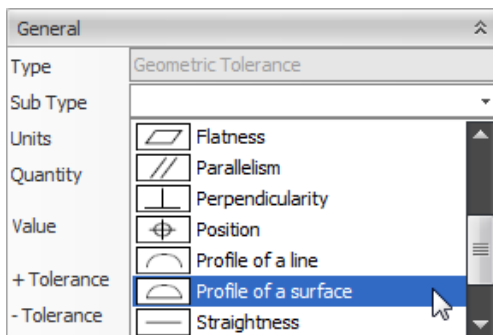
3. Nástroj SOLIDWORKS Inspection pořídí snímek vlastnosti. U geometrické tolerance se můžete rozhodnout, zda v kontrolní zprávě použijete nasnímaný obrázek, nebo zda se pokusíte jednotlivé údaje z kontrolního rámce prvku rozpoznat a vyjmout.

ÚPRAVA VLASTNOSTI GEOMETRICKÉ KÓTY A TOLERANCE (GD&T)

1. Stiskněte levé tlačítko myši a tažením vytvořte rámeček kolem hodnoty **0.020** ve snímku okna Parametry vlastností.



2. Klepnutím na ikonu načtete hodnotu GD&T jako limitní kótu.
3. V rozvíracím seznamu **Dílčí typ** vyberte možnost **Profil povrchu**.



4. Na základě vybraného typu vypočítá nástroj SOLIDWORKS Inspection položky **Hodnota**, **Horní limit** a **Dolní limit**.

Při vytváření kontrolní zprávy si můžete vybrat, zda údaje o vlastnosti použijete v textové podobě nebo jako obrázek. Když k vlastnosti vytvoříte pozici, nástroj SOLIDWORKS Inspection automaticky vytvoří obrázek této vlastnosti. U různých metod exportu a různých šablon může mít prvek GD&T ve zprávě různou podobu.

Použití textu v kontrolní zprávě

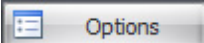
PROFILE OF A SURFACE	.020 / .000	in	0.01	-0.01
----------------------	-------------	----	------	-------

Použití nasnímaného obrázku v kontrolní zprávě

PROFILE OF A SURFACE		.020	A	B	C		in	0.01	-0.01
----------------------	---	------	---	---	---	--	----	------	-------

Abyste mohli exportovat údaje z prvku GD&T do kontrolní zprávy, musíte použít písmo GDT nástroje SOLIDWORKS Inspection.



5. Klepněte na ikonu  (logo aplikace SOLIDWORKS Inspection) a vyberte možnost .

6. Na kartě **Možnosti aplikace > Obecné** zkontrolujte, zda je pole **Podpora písem GDT** zaškrtnuto.

Add-ins	
☒	GDT Font Support
☐	Measurements Input and CMM Data Import

7. V okně **Vlastnost** vyberte **Typ**.

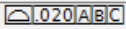
													
													

8. Stiskněte levé tlačítko myši a tažením vytvořte rámeček kolem hodnoty **0.020** ve snímku okna **Parametry vlastností**.

	.020	A	B	C
--	------	---	---	---

9. Klepnutím na ikonu   načtete hodnotu GD&T.

10. Zadejte reference **A, B, C**.

Type	Geometric Tolerance											
Units	in											
Quantity	1											
												
	.020		A	B	C							
Value												
+ Tolerance												
- Tolerance												
Upper Limit	0.010											
Lower Limit	-0.010											
☐ For Reference	☐ Basic											

Veškeré údaje z prvku GD&T budou správně načteny a exportovány do kontrolní zprávy.

Použití textu v kontrolní zprávě

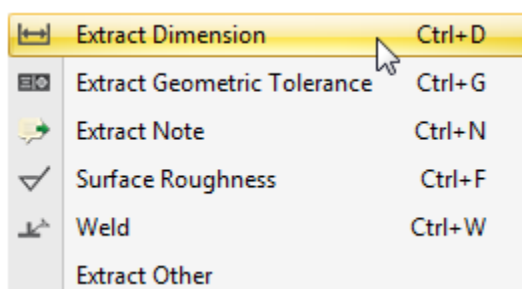
PROFILE OF A SURFACE	 .020 A B C	in	0.010	-0.010
----------------------	--	----	-------	--------

Použití nasnímaného obrázku v kontrolní zprávě

PROFILE OF A SURFACE	 .020 A B C	in	0.01	-0.01
----------------------	--	----	------	-------

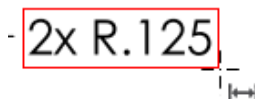
VYJMUTÍ MNOŽSTVÍ

1. Klepněte do výkresu pravým tlačítkem a z místní nabídky vyberte položku **Vyjmut kótu**.



Můžete také vybrat kartu **Výkres** a vybrat položku **Kóta** ve skupině **Vyjmut**.

2. Stiskněte levé tlačítko myši a tažením vytvořte rámeček kolem kóty.



Nástroj SOLIDWORKS Inspection automaticky rozpozná **množství** a dílčí typ: **poloměr**. Nástroj OCR také načte jmenovitou hodnotu a vypočítá horní a dolní limit podle výchozích tolerancí určených v nastavení.

Type	Dimension	
Sub-Type	Radius	
Units	in	
Quantity	2	
Value	.125	
+ Tolerance	+.05	Hole Fit
- Tolerance	-.05	Shaft Fit
Upper Limit	0.175	
Lower Limit	0.075	
☐ For Reference ☐ Basic		

3. V Seznamu vlastností je u vlastnosti uvedeno množství 2. Chcete-li mít v Seznamu vlastností samostatný řádek pro každou instanci, klepněte na ikonu  v okně **Vlastnost**. V Seznamu vlastností budou uvedeny dvě instance.

> 4	4.1	1	Dimension	Radius	in	.125	+.05	-.05	0.175	0.075
4	4.2	1	Dimension	Radius	in	.125	+.05	-.05	0.175	0.075

4. Tyto dvě instance budou mít číslo 4.1 a 4.2. Chcete-li zrušit jejich sdružení ve skupině a přiřadit jim samostatná čísla 4 a 5, vyberte obě vlastnosti, klepněte pravým tlačítkem na Seznam vlastností a vyberte v nabídce **Seskupení** možnost **Odstranit seskupení**.

Bill of Material	Specifications	Insert Characteristic	Sub-Type	Units	Value	Plus Tolerance	Minus Tolerance	Upper Limit	Lower Limit
Balloon #	Char #	Delete	Note		ANODIZE BLUE PER XY...				
1	1	Recapture Characteristic							
2	2	Grouping	Group		25	+.020	-.020	0.345	0.305
3	3	Go To	Group with shared balloon		1.020A B C			0.010	-0.010
> 4	4.1		Ungroup		25	+.05	-.05	0.175	0.075
4	4.2				25	+.05	-.05	0.175	0.075
4	4				125	+.05	-.05	0.175	0.075
> 5	5				125	+.05	-.05	0.175	0.075

5. Instance získají číslo 4 a 5. Pokud je chcete znovu seskupit a přiřadit jim čísla 4.1 a 4.2, vyberte obě vlastnosti, klepněte pravým tlačítkem na Seznam vlastností a vyberte v nabídce **Seskupení** možnost **Skupina se sdílenou pozicí**.

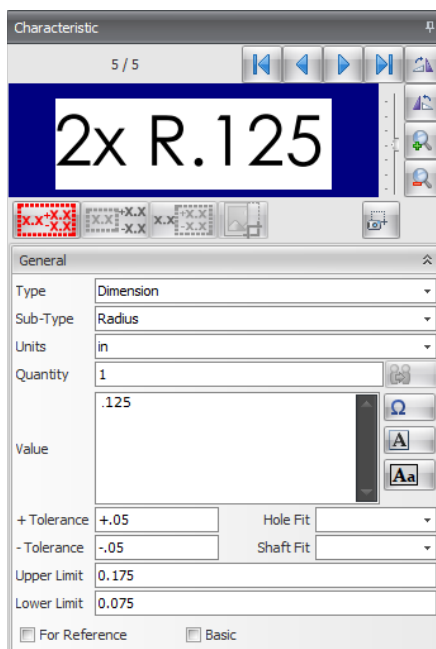
Bill of Material	Specifications	Insert Characteristic	Sub-Type	Units	Value	Plus Tolerance	Minus Tolerance	Upper Limit	Lower Limit
Balloon #	Char #	Delete	Note		ANODIZE BLUE PER XY...				
1	1	Recapture Characteristic							
2	2	Grouping	Group			+.020	-.020	0.345	0.305
3	3	Go To	Group with shared balloon		B C			0.010	-0.010
> 4	4		Ungroup			+.05	-.05	0.175	0.075
5	5					+.05	-.05	0.175	0.075

Jestliže místo toho vyberete možnost **Skupina**, nástroj SOLIDWORKS Inspection zobrazí ve výkresu dvě pozice, které můžete přesunout.

4.1 4.2
— 2x R.125

VÝCHOZÍ TOLERANCE

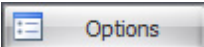
1. Klepnutím na Seznam vlastností vyberte poslední vlastnost.

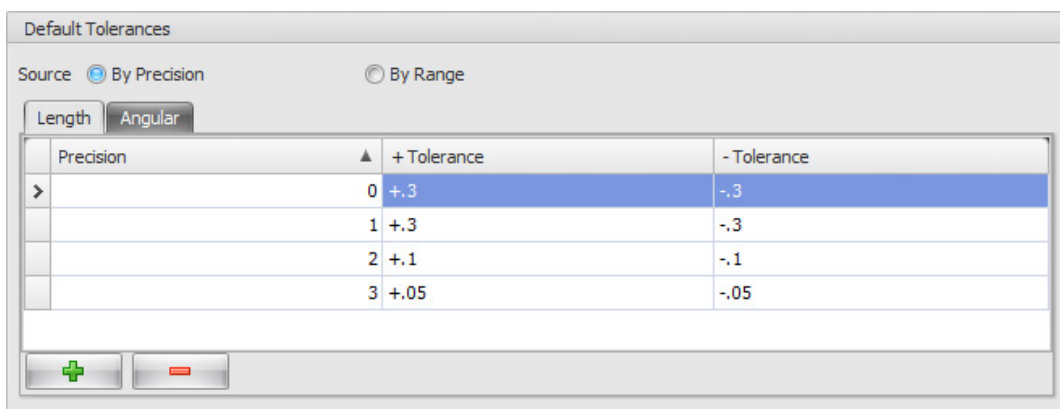


2. Načtený poloměr nemá ve výkresu toleranci. Hodnoty pro +/- toleranci i horní a dolní limit jsou však vypočítány. Nástroj SOLIDWORKS Inspection použije výchozí tolerance nastavené v šabloně.

2x R.125



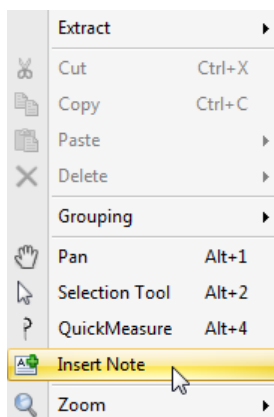
3. Klepněte na ikonu (logo aplikace SOLIDWORKS Inspection) a vyberte možnost  Options.
4. Přejděte na kartu Možnosti projektu a vyberte kartu Obecné.
5. V nabídce Výchozí tolerance můžete nastavit výchozí tolerance na základě Přesnosti nebo Rozmezí u Lineárních i Úhlových kót.



V tomto případě, má-li kóta dvě číslice, bude mít výchozí + tolerance hodnotu +0.1 a výchozí - tolerance hodnotu -0.1. V tomto příkladu bude mít kóta R.125 + toleranci o hodnotě +0.05 a - toleranci o hodnotě -0.05.

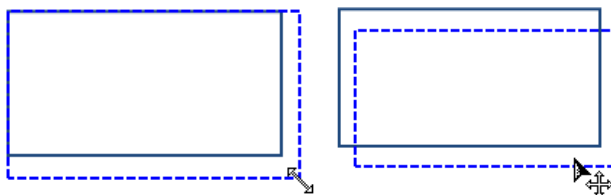
VLOŽENÍ POZNÁMKY

1. Klepněte do výkresu pravým tlačítkem a z místní nabídky vyberte položku **Vložit poznámku**.



Můžete také vybrat kartu **Domů** a vybrat položku **Vložit poznámku** ve skupině **Poznámka**.

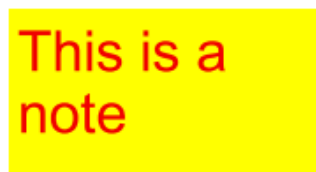
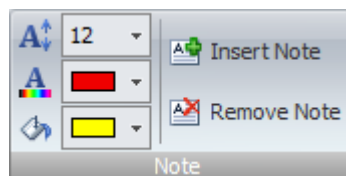
Do výkresu bude přidán rámeček poznámky. Rámeček lze podle potřeby přesouvat a měnit jeho velikost.



2. Chcete-li jej upravit, dvakrát do něj klepněte.

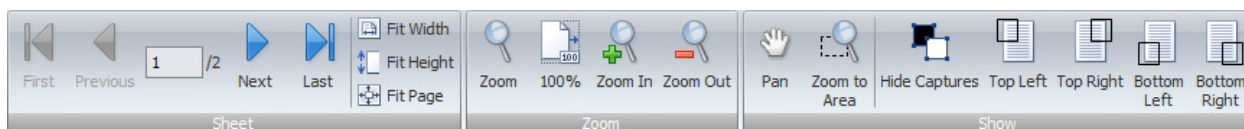


3. V nabídce možností ve skupině **Poznámka** můžete změnit velikost a barvu písma i barvu pozadí.

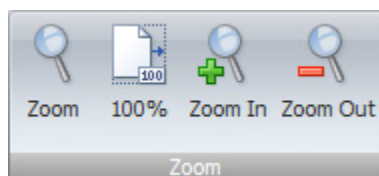


ZOBRAZENÍ NÁSTROJŮ PRO MANIPULACI

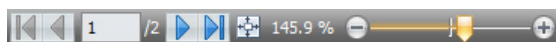
1. Vyberte kartu **Zobrazit**.



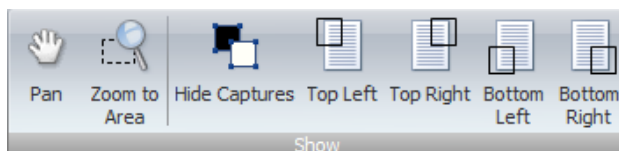
2. Pomocí ikon ve skupině **List** můžete procházet mezi jednotlivými listy výkresu. Pomocí šipek se můžete přesouvat na **První**, **Předchozí**, **Další** nebo **Poslední** list nebo můžete jednoduše napsat číslo požadovaného listu.
3. Jednoduchým způsobem si můžete nastavit zobrazení na **Stránku** nebo na **Výšku** či **Šířku** stránky.
4. Karta **Zoom** nabízí rychlé možnosti **Přiblížení** nebo **Oddálení** zobrazení nebo nastavení požadované úrovně zoomu.



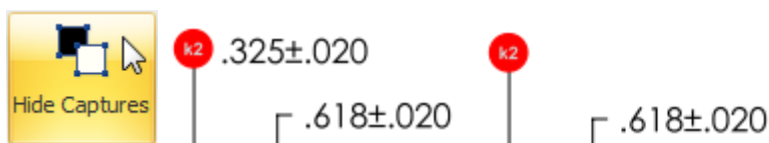
5. Podobné ovladače jsou k dispozici i v dolní části jednotlivých oken.



6. Tlačítka **Posunout**, **Zoom na oblast** a **Vlevo nahoře**, **Vpravo nahoře**, **Vlevo dole** a **Vpravo dole** jsou k dispozici ve skupině **Zobrazit**. Pomocí těchto tlačítek můžete ihned zobrazit požadovaný roh výkresu.



7. Tlačítko **Skrýt/Zobrazit zachycení** skryje nebo zobrazí vlastnost, která je aktuálně zachycena. Pomocí této funkce můžete odhalit vlastnosti, které dosud nejsou označeny pozicemi.

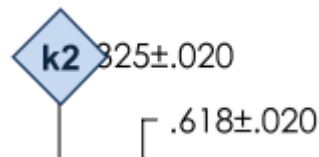
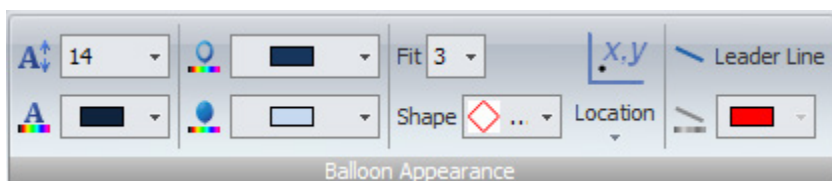


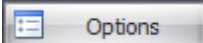
VZHLED POZICE

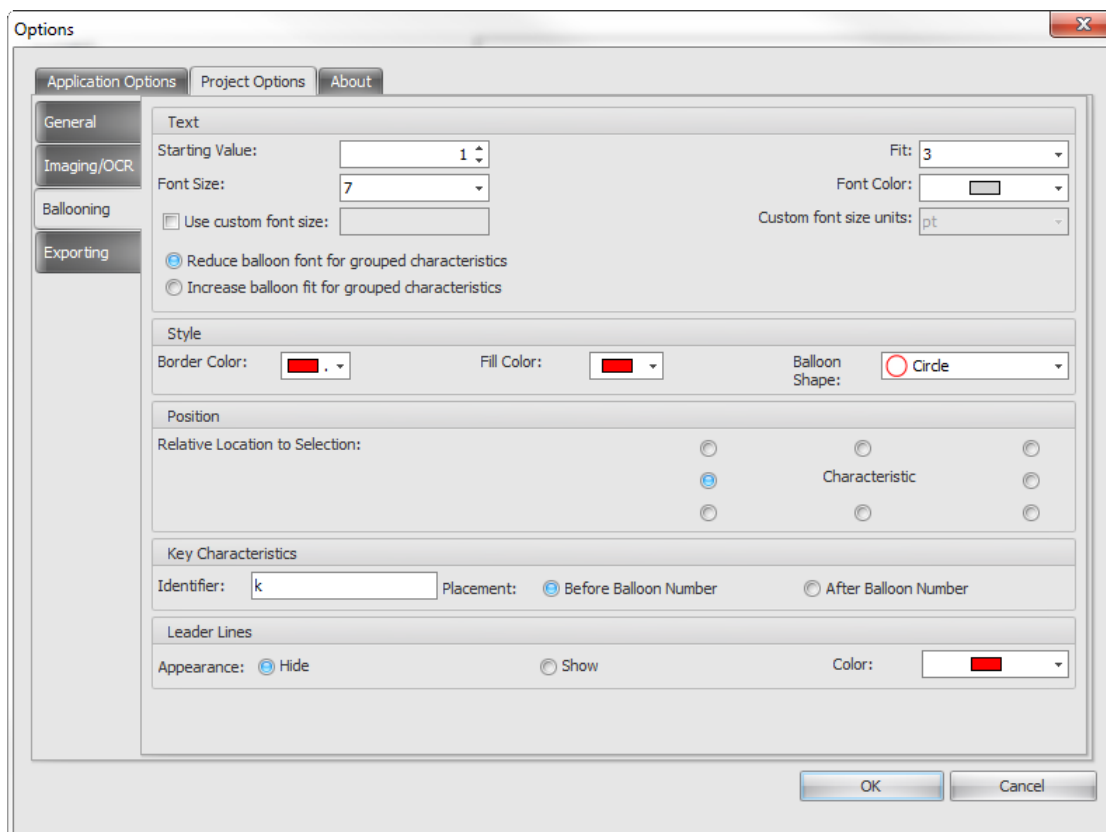
1. Tvar, barvu a velikost jedné či více pozic si můžete přizpůsobit podle svého.
2. V tabulce **Seznam vlastností** vyberte požadované vlastnosti stisknutím klávesy **Ctrl** a označením daných položek. Chcete-li vybrat všechny vlastnosti najednou, stiskněte současně klávesy **Ctrl+A**.

Bill of Material		Specifications		Bill of Characteristics							
Balloon #	Char #	Char Zone	Qty	Type	Sub-Type	Units	Value	Plus Tolerance	Minus Tolerance	Upper Limit	Lower Limit
1	1		1	Note	Note		ANODIZE BLUE PER XY...				
2	2		1	Dimension	Linear Dimension	in	.325	+.020	-.020	0.345	0.305
3	3		1	Geometric Tolerance	Profile of a surface	in				0.010	-0.010
4.1	4.1		1	Dimension	Radius	in	.125	+.05	-.05	0.175	0.075
4.2	4.2		1	Dimension	Radius	in	.125	+.05	-.05	0.175	0.075

3. Na kartě **Domů** můžete upravit položky **Barva textu pozice**, **Velikost textu**, **Barva ohraničení**, **Barva pozadí**, **Přizpůsobit**, **Pozice** a **Tvar pozice** pomocí rozevřacího seznamu příkazů ve skupině **Vzhled pozice**.



4. Na kartě **Domů** upravte **barvu textu**, **velikost textu**, **barvu ohraničení**, **barvu pozadí**, **přizpůsobení** nebo **pozici**.
5. Chcete-li nastavit **vzhled pozice** na úrovni projektu a uložit toto nastavení do šablony, klepněte na ikonu  (logo aplikace **SOLIDWORKS Inspection**) a vyberte položku .
6. Na kartě **Možnosti projektu** vyberte položku **Nastavení pozice**.

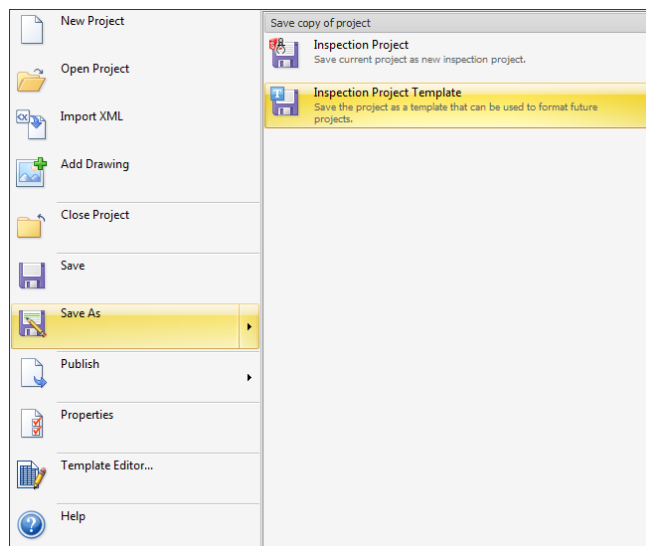


V tomto okně můžete upravit všechny možnosti vzhledu pozice.

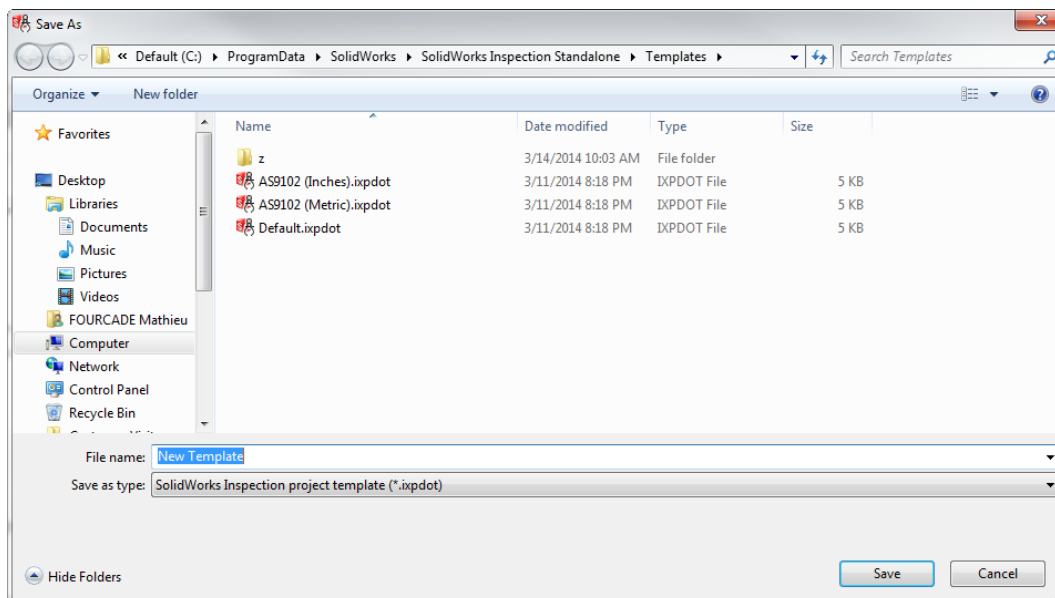
ULOŽENÍ ŠABLON



1. Chcete-li aktuální projekt uložit jako **Šablonu**, klepněte na ikonu (logo aplikace **SOLIDWORKS Inspection**), vyberte možnost **Uložit jako** a zvolte nabídku **Šablona kontrolního projektu**.



2. V okně **Uložit jako** zadejte název a klepněte na tlačítko **Uložit**.

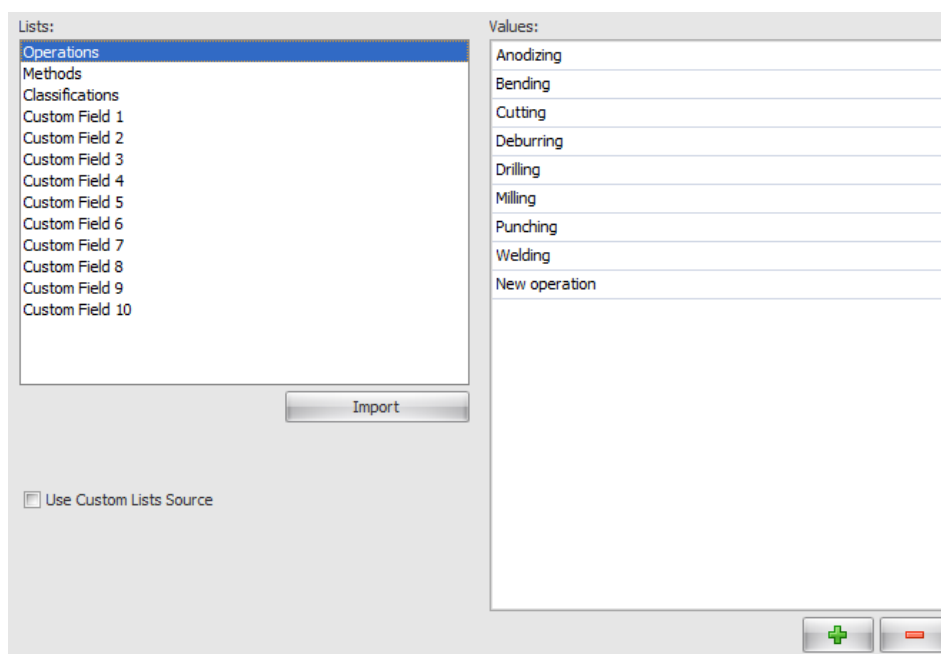


VLASTNÍ SEZNAM



1. Klepněte na ikonu (logo aplikace **SOLIDWORKS Inspection**) a vyberte možnost  **Options**.
2. Na kartě **Možnosti** aplikace vyberte položku **Seznamy**.

3. V nabídce **Seznamy** vyberte možnost **Operace**.



4. Klepnutím na ikonu  přidáte další operaci.

5. Klepnete-li dvakrát na některou instanci, můžete změnit její název. Klepnutím na ikonu  požadovanou instanci smažete.

6. Můžete si přizpůsobit seznamy **Operace**, **Metody** a **Klasifikace** a také seznam **Vlastní pole**.

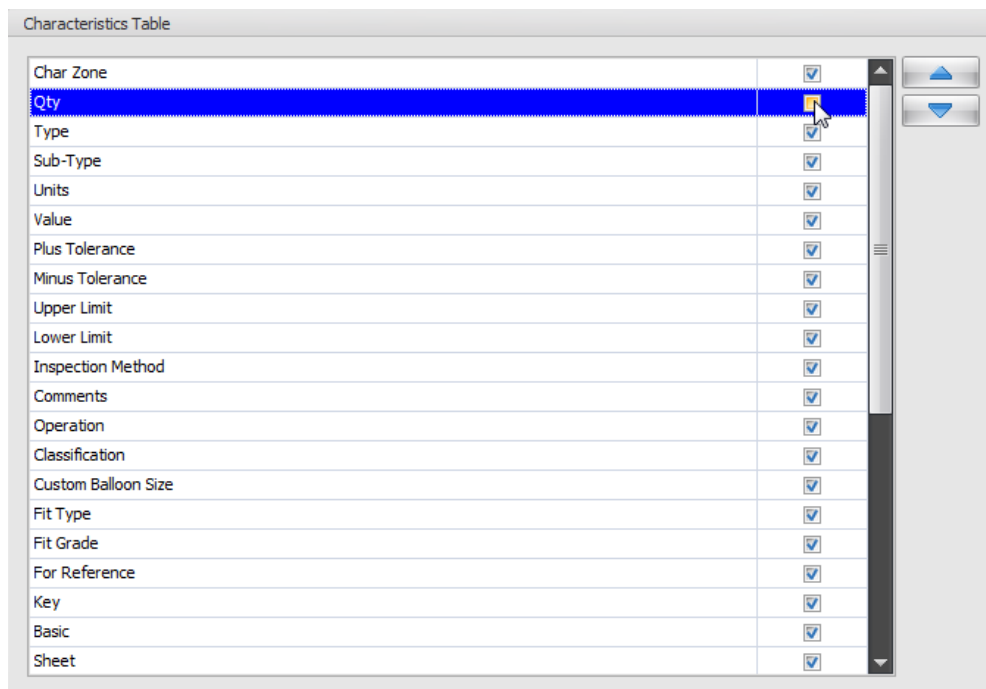
PŘIZPŮBOBENÍ SEZNAMU VLASTNOSTÍ



1. Klepněte na ikonu  (logo aplikace **SOLIDWORKS Inspection**) a vyberte možnost  **Options**.

2. Na kartě **Možnosti** aplikace vyberte položku **Zobrazit**.

3. Zaškrtněte políčka, která chcete v **Seznamu vlastností** zobrazit.

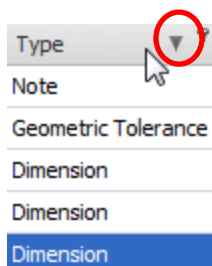


4. Chcete-li upravit pořadí sloupců, vyberte pole a klepněte na ikonu  .

5. Až přesouvání sloupců dokončíte, potvrďte nastavení klepnutím na **OK**.

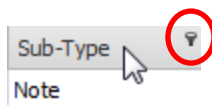
TŘÍDĚNÍ A POKROČILÉ MOŽNOSTI FILTRŮ

1. Když v **Seznamu vlastností** klepnete na záhlaví sloupce, tabulka se **setřídí** podle tohoto sloupce.

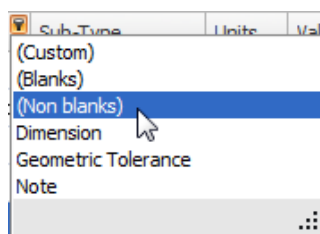


V záhlaví vybraného sloupce se zobrazí šipka ukazující vzestupný nebo sestupný směr třídění.

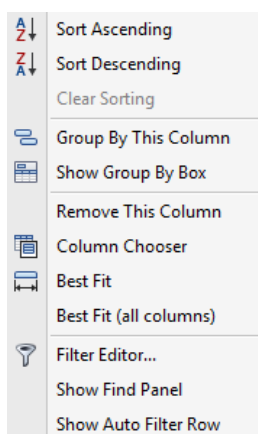
2. Opakovaným klepnutím na záhlaví sloupce přepínáte mezi vzestupným a sestupným tříděním.
3. Když přesunete myš nad záhlaví libovolného sloupce, zobrazí se v tomto záhlaví ikona filtru.



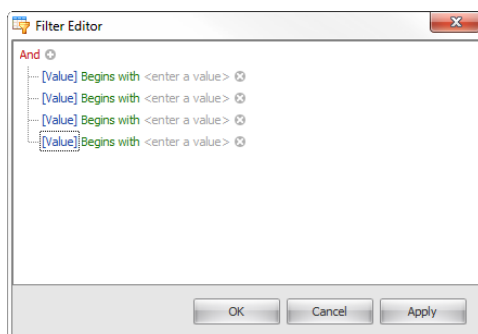
4. Klepnutím na ikonu  můžete filtrovat **Seznam vlastností** na základě hodnoty tohoto sloupce.



5. Klepnete-li na záhlaví pravým tlačítkem, zobrazí se místní nabídka.



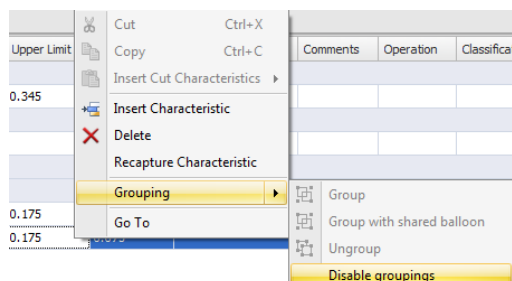
6. V této nabídce máte přístup k pokročilým možnostem filtrování. Můžete využít **Editor filtru** a nastavit si složitější filtrování na základě více sloupců.



7. Můžete seskupit vlastnosti podle vybraného sloupce využitím nabídky **Seskupit podle tohoto sloupce**. V tomto příkladu je Seznam vlastností seskupen podle **díličního typu**.

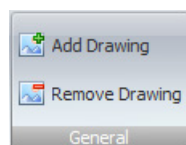
Balloon #	Char #	Char Zone	Qty	Type	Units	Value	Plus Tolerance	Minus Tolerance	Upper Limit	Lower Limit	Inspection Method	Comments	Operation	Classification	Custom Balloon Size	Fit Type	Fit Grade	For Refer
Sub-Type: Linear Dimension																		
2	2		1	Dimension	in	.325	+.020	-.020	0.345	0.305					☐	None		☐
Sub-Type: Note																		
1	1		1	Note		ANODIZE BLUE PER XYZ-50.									☐	None		☐
Sub-Type: Profile of a surface																		
3	3		1	Geometric Tolerance	in				0.010	-0.010					☐	None		☐
Sub-Type: Radius																		
4.2	4.2		1	Dimension	in	.125	+.05	-.05	0.175	0.075					☐	None		☐
4.1	4.1		1	Dimension	in	.125	+.05	-.05	0.175	0.075					☐	None		☐

- Chcete-li systém seskupení deaktivovat, klepněte pravým tlačítkem na libovolnou vlastnost, vyberte možnost **Seskupení** a vyberte položku **Zakázat seskupení**.



PŘIDÁNÍ VÝKRESU

- Do jednoho projektu lze přidat více výkresů. Chcete-li přidat (nebo odebrat) výkres, vyberte kartu **Výkres** a na ní možnost **Přidat výkres**.



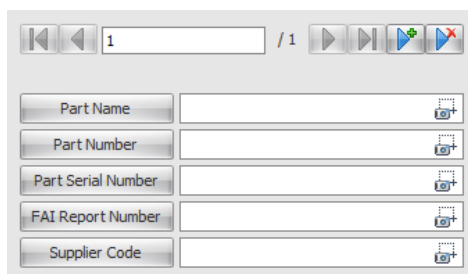
- V okně **Otevřít** vyberte soubor **PARTS LIST-PL2.pdf** ze složky **Standalone**.
- Nástroj SOLIDWORKS Inspection dokument přidá. Nyní můžete mezi oběma výkresy jednoduše přepínat pomocí záložek v horní části okna výkresu.



KUSOVNÍK

Zprávy o kontrole prvního kusu (AS9102) vyžadují podle některých průmyslových norem uvádění **Kusovníku**.

- Ve **Správci tabulek** vyberte možnost **Kusovník**.
- Pomocí tlačítka  můžete do **Kusovníku** přidávat jednotlivé položky
- Název dílu**, **Číslo dílu**, **Sériové číslo dílu**, **Číslo zprávy FAI** nebo **Kód dodavatele** můžete zadat ručně nebo můžete klepnutím na ikonu  aktivovat nástroj **OCR**.



4. Vyberte výkres PARTS LIST-PL2.pdf.
5. Oddalte zobrazení tak, abyste viděli celý kusovník.
6. Na kartě **Kusovník** klepněte na položku **Vyjmout**.
7. Stiskněte levé tlačítko myši a tažením kusovník zakroužkujte.

PARTS LIST		FSCM XYZ123	REV. DATE 11-17-99	PL 5467ABC
FITTING ASSY – PUMP AND ENGINE CTRL PIN JKLE-5510			PWR PLT	
1	15467AB2	737	-	HOUSING
1	25467AB3	737	-	CLAMP
1	35467AB4	737-X	-	O-RING
1	45467AB5	E-3A	-	HOSE
1	55467AB6	E-6	-	MALE CONNECTOR
2	65467AB7	737	-	FEMALE CONNECTOR
2	75467AB8	737	-	CONTROL UNIT
2	85467AB9	737-X	-	BUSHING

8. Nástroj OCR přečte všechny údaje a automaticky vyplní sloupce.

Unassigned	Unassigned	Unassigned	Unassigned
15467AB2	737	-	HOUSING
25467AB3	737	-	CLAMP
35467AB4	737-X	-	O-RING
45467AB5	E-3A	-	HOSE
55467AB6	E-6	-	MALE CON...
65467AB7	737	-	FEMALE CO...
75467AB8	737	-	CONTROL ...
85467AB9	737-X	-	BUSHING

 OK
  Cancel

9. Klepnutím pravým tlačítkem do záhlaví sloupce tento sloupec přiřadíte.

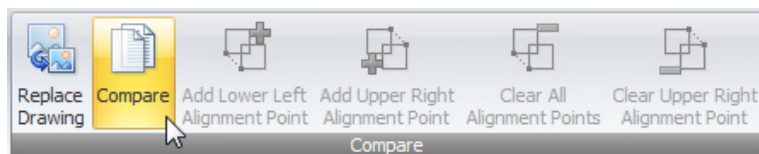
Unassigned	Unassigned	Unassigned	Unassigned
15467AB2	Part Number		HOUSING
25467AB3	Part Name		CLAMP
35467AB4	Serial Number		O-RING
45467AB5	Supplier Code		HOSE
55467AB6	FAI Report Number		MALE CON...
65467AB7	Unassigned		FEMALE CO...
75467AB8	737		CONTROL ...
85467AB9	737-X	-	BUSHING

10. Po dokončení klepněte na OK.

Part Name	Part Number	Part Serial Number	FAI Report Number	Supplier Code
HOUSING	15467AB2			
CLAMP	25467AB3			
O-RING	35467AB4			
HOSE	45467AB5			
MALE CONNECTOR	55467AB6			
FEMALE CONNECTOR	65467AB7			
CONTROL UNIT	75467AB8			
BUSHING	85467AB9			

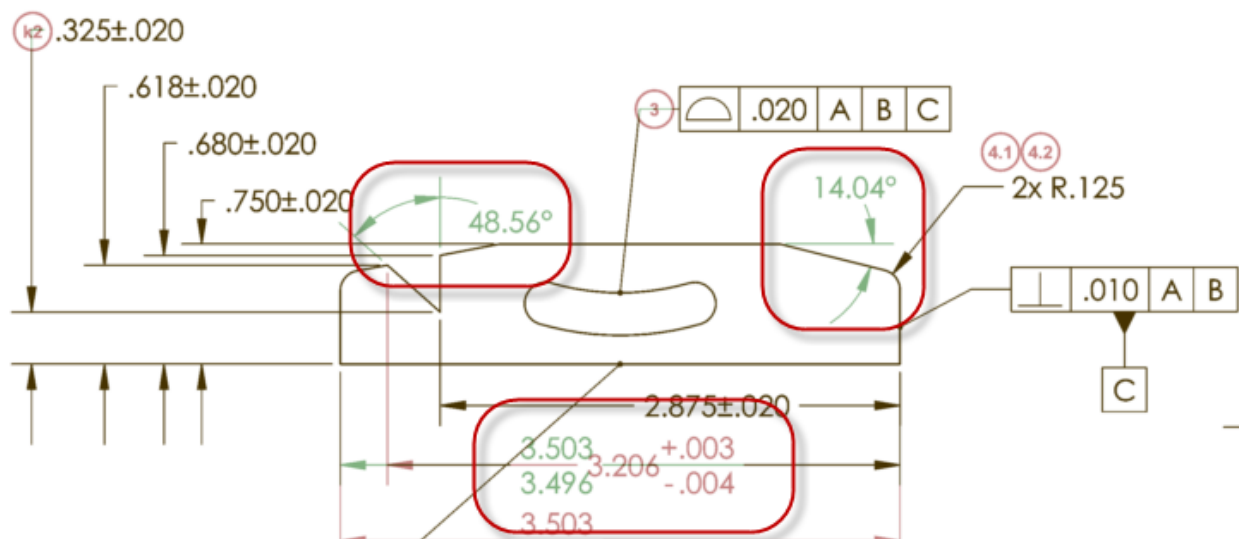
POROVNÁNÍ VÝKRESŮ

1. Přejděte na kartu Výkres a vyberte možnost Porovnání.

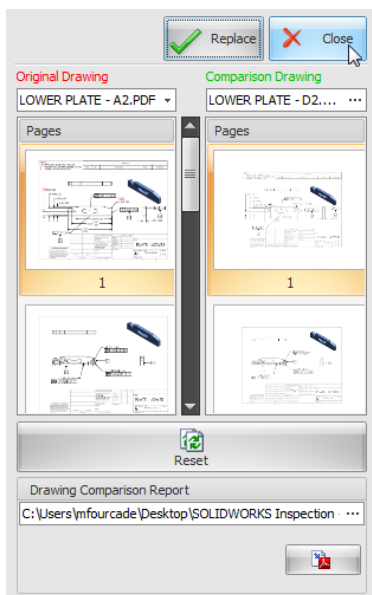


2. V okně Vyberte výkres pro porovnání vyberte soubor LOWER PLATE - D2.PDF ze složky Standalone. Klepněte na tlačítko Otevřít.

3. Oba výkresy, revize A2 a D2, se navzájem překryjí. Nástroj Porovnání použije pro každý výkres jinou barvu a pomůže vám odhalit změny, které byly při vytváření nové revize provedeny.

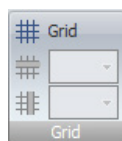


4. Klepnutím na položku **Nahradit** stávající výkres nahradíte; klepnutím na **Zavřít** okno zavřete.

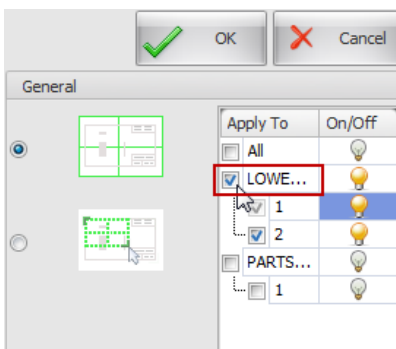


VLOŽENÍ MŘÍŽKY

1. Na kartě **Výkres** vyberte položku **Mřížka**.



2. V okně **Vlastnosti mřížky** zaškrtněte políčko **LOWER PLATE – A2.PDF**. Na všech stránkách tohoto souboru PDF se zobrazí mřížka.



3. Můžete změnit barvu čar mřížky a jmenovek mřížky.



- Můžete také změnit počet řádků a sloupců.

- Klepnutím na ikonu  vypnete viditelnost mřížky.

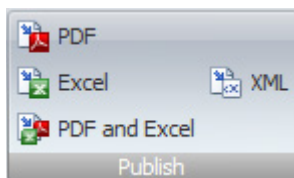
- Klepněte na OK.

Table Manager																
Bill of Characteristics																
Balloon #	Char #	Char Zone	Qty	Type	Sub-Type	Units	Value	Plus Tolerance	Minus Tolerance	Upper Limit	Lower Limit	Inspection Method	Comments	Operation	Classification	Custom Balloon Size
1	1	1.B	1	Note	Note		ANODIZE BLUE PER XYZ-50									None
2	2	2.A	1	Dimension	Linear Dimension	in	325	+0.020	-0.020	0.345	0.305					None
3	3	2.E	1	Geometric Tolerance	Profile of a surface	in	0.020 A-B-C			0.010	-0.010					None
4.1	4.1	3.F	1	Dimension	Radius	in	.125	+0.05	-0.05	0.175	0.075					None
4.2	4.2	3.F	1	Dimension	Radius	in	.125	+0.05	-0.05	0.175	0.075					None

Sloupec **Zóna znaků** je užitečný nástroj pro rychlé určení umístění vlastnosti ve výkresu. Pracujete-li se složitými výkresy s desítkami kót s pozicemi, tento nástroj vám ušetří spoustu času.

PUBLIKOVÁNÍ DO PDF

- Na kartě **Domů** klepněte na ikonu  PDF. Výkres s pozicemi bude exportován do formátu PDF.

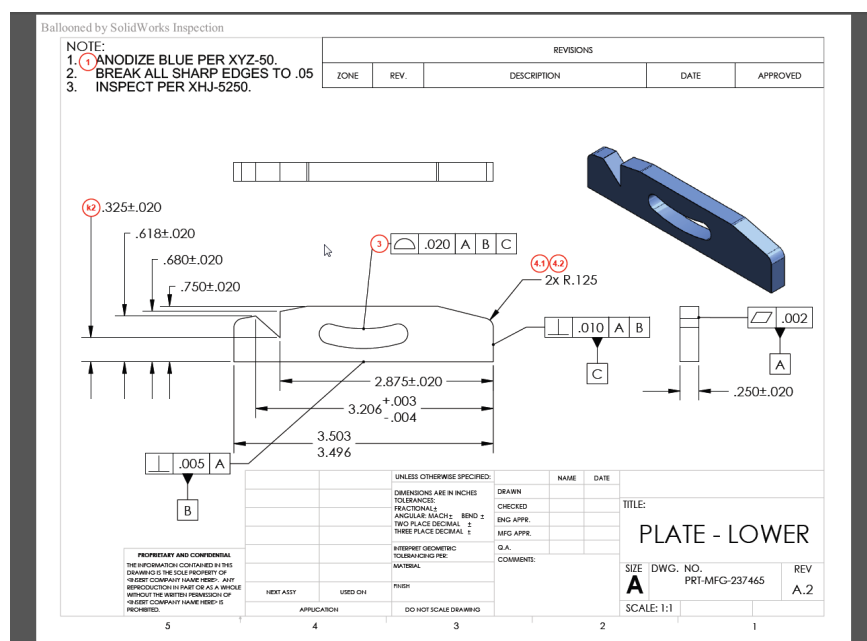


- V okně **Uložit jako** vyberte pro uložení dokumentu složku **Standalone**, kterou jste zkopírovali na plochu. Nový dokument je ve výchozím nastavení pojmenován **LOWER PLATE - A2-ballooned.pdf**.

Můžete si nastavit výchozí předponu nebo příponu a další možnosti exportu v nabídce **Možnosti**.

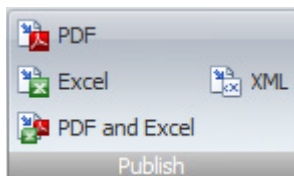
- Když se zobrazí výzva, druhý dokument **neukládejte** (PARTS LIST-PL2-ballooned.pdf).

LOWER PLATE - A2-ballooned.pdf



PUBLIKOVÁNÍ DO APLIKACE EXCEL

- Na kartě **Domů** klepněte na ikonu . Dojde k vytvoření kontrolní zprávy ve formátu aplikace Excel.



- V okně **Export do aplikace Excel** zapněte přepínač **Aktivní** u šablony **AS9102.xlt** a vyberte možnost **Export**.



Pomocí tlačítek a můžete přidávat a odebírat šablony ze seznamu šablon.

Vlastnosti **Zpracování obrázků** umožňují definovat standardní velikost a koeficient zoomu pro nasnímané obrázky, které budou použity v kontrolní zprávě. Některé šablony, například **AS9102 (image captures).xlt**, používají nasnímané obrázky vlastností místo načtených jmenovitých hodnot.

- Když klepnete na tlačítko **Export**, nástroj SOLIDWORKS Inspection vytvoří soubor **LOWER PLATE – A2-FAIR.xlsx**.

First Article Inspection Report													
Form 3: Characteristic Accountability, Verification and Compatibility Evaluation													
1. Part Number				2. Part Name				3. Serial/Lot Number			4. FAI Report		
PRT-MFG-237465				PLATE - LOWER									
Characteristic Accountability							Inspection / Test Results			Other Fields			
5. Char No.	6. Reference Location	7. Characteristic Designator	8. Requirement	8a. UoM	8b. Upper Limit	8c. Lower Limit	9. Results	10. Designed Tooling	11. Non-Conformance Number	14. Notes			
1	LOWER PLATE - A2.PDF pg.1, Zone 1.B	Note	ANODIZE BLUE PER XYZ-50.										
2	LOWER PLATE - A2.PDF pg.1, Zone 2.A	LINEAR	.325	in	0.345	0.305	0.360						
3	LOWER PLATE - A2.PDF pg.1, Zone 2.E	PROFILE OF A SURFACE	 0.020 A B C	in	0.010	-0.010	0.010						
4.1	LOWER PLATE - A2.PDF pg.1, Zone 3.F	RADIAL	.125	in	0.175	0.075	0.100						
4.2	LOWER PLATE - A2.PDF pg.1, Zone 3.F	RADIAL	.125	in	0.175	0.075	0.175						
The signature indicates that all characteristics are accounted for; meet drawing requirements or are properly documented for disposition.													
12. Prepared By										13. Date			

Vzhledem k **podmíněnému formátování** aplikace Microsoft Excel jsou výsledky zadávané ručně automaticky zvýrazněny **červeně**, jsou-li mimo specifikaci, a **zeleně**, pokud jsou v rozmezí specifikace.

Blahopřejeme! Podařilo se vám vytvořit první výkres s pozicemi a kontrolní zprávu pomocí samostatné aplikace SOLIDWORKS Inspection. Svůj dokument PDF s pozicemi si můžete otevřít v libovolném prohlížeči formátu PDF. Vaši kontrolní zprávu zobrazíte v aplikaci Microsoft Excel 2007 a novějších verzích.

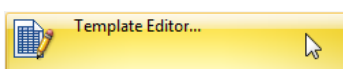
Nástroj SOLIDWORKS Inspection nabízí i další funkce. Podrobnější návod k aplikaci SOLIDWORKS Inspection naleznete v nápovědě online.

APLIKACE MICROSOFT EXCEL TEMPLATE EDITOR

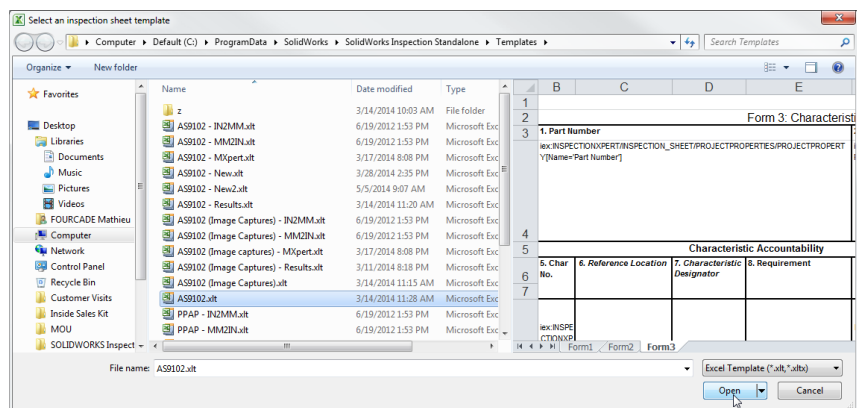
Nástroj SOLIDWORKS Inspection nabízí řadu šablon. Tyto šablony si můžete upravit tak, aby splňovaly vaše firemní standardy a normy.



- Klepněte na ikonu (logo aplikace SOLIDWORKS Inspection) a vyberte možnost **Template Editor**.



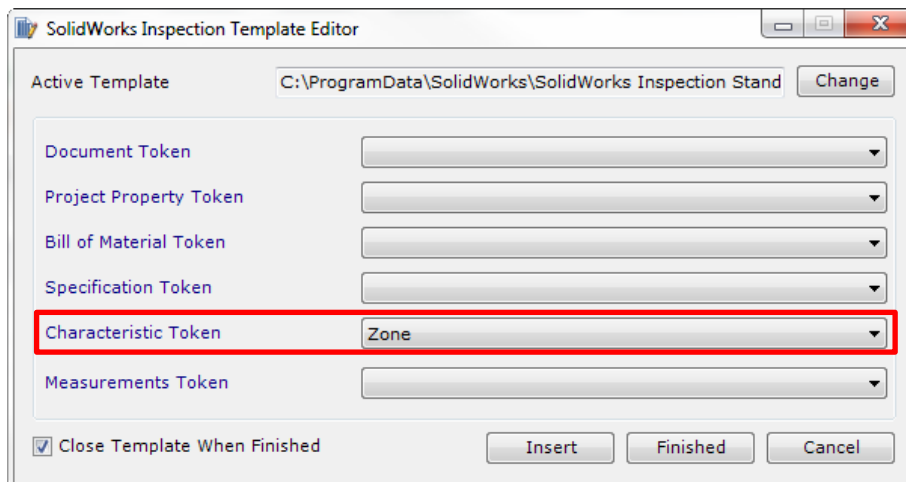
2. V okně **Vyberte šablonu kontrolního listu** vyberte šablonu **AS9102.xlt** a klepněte na tlačítko **Otevřít**. Šablony jsou obvykle uloženy ve složce **C:\ProgramData\SolidWorks\SolidWorks Inspection Standalone\Templates**.



3. Klepněte pravým tlačítkem na záhlaví sloupce **C** a výběrem možnosti **Vložit** vytvořte nový sloupec.
4. Nový sloupec pojmenujte **Zóna znaků**. Sloupec **Zóna znaků** použijete pro zobrazení **Zóny znaků** tak, jak jste si předem nastavili v přidané [Mřížce](#).
5. Vyberte buňku **C8**.

	A	B	C	D
1				
2				
3		1. Part Number {=INSPECTIONXPERT/INSPECTION_SHEET/PROJECTPROPERTY(Name=Part Number)}		
4				
5				
6		5. Char No.	Char Zone	6. Reference Location
7				
8		{=INSPECTIONXPERT/INSPECTION_SHEET/ATTRIBUTES/ATTRIBUTE/@Uid}	+	{=INSPECTIONXPERT/INSPECTION_SHEET/ATTRIBUTES/ATTRIBUTE/@Full Location}

6. V okně aplikace **Editor šablon SOLIDWORKS Inspection** vyberte položku **Zóna** z rozevřacího seznamu **Token vlastnosti** a klepněte na možnost **Vložit**.



7. V buňce **C8** se zobrazí nová vlastnost.

8	ies:INSPECTIONXP ERT/INSP ECTION_ SHEET/A TTRIBUT ES/ATTRI BUTE/@ Uid	ies:INSPECTIONXP ERT/INSP ECTION_ SHEET/A TTRIBUT ES/ATTRI BUTE/@ Location	ies:INSPECTIONXP/IN SPECTION_SHEET/ATTRI BUTES/ATTRIBUTE/@Full Location
---	--	---	--

8. V okně **Editor šablon SOLIDWORKS Inspection** klepněte na možnost **Dokončeno**.
9. V okně **Uložte svou kontrolní šablonu** pojmenujte nový soubor **AS9102 – nový.xlt** a klepněte na tlačítko **Uložit**.
10. V nabídce **Samostatná aplikace SOLIDWORKS Inspection** exportujte projekt do formátu **Microsoft Excel**. Nezapomeňte klepnutím na ikonu  přidat šablonu do svého seznamu šablon.

Zóna znaků je nyní uvedena jako nově vytvořená zpráva Microsoft Excel.

First Article Inspection Report													
Form 3: Characteristic Accountability, Verification and Compatibility Evaluation													
1. Part Number				2. Part Name					3. Serial/Lot Number		4. FAI Report		
PRT-MFG-237465				PLATE - LOWER									
Characteristic Accountability								Inspection / Test Results			Other Fields		
5. Char No.	Char Zone	6. Reference Location	7. Characteristic Designator	8. Requirement	8a. UoM	8b. Upper Limit	8c. Lower Limit	9. Results	10. Designed Tooling	11. Non-Conformance Number	14. Notes		
1	1.B	LOWER PLATE - A2.PDF pg.1, Zone 1.B	Note	ANODIZE BLUE PER XYZ-50									
2	2.A	LOWER PLATE - A2.PDF pg.1, Zone 2.A	LINEAR	325	in	0.345	0.305						
3	2.E	LOWER PLATE - A2.PDF pg.1, Zone 2.E	PROFILE OF A SURFACE	0.020/0.010	in	0.010	-0.010						
4.1	3.F	LOWER PLATE - A2.PDF pg.1, Zone 3.F	RADIAL	125	in	0.175	0.075						
4.2	3.F	LOWER PLATE - A2.PDF pg.1, Zone 3.F	RADIAL	125	in	0.175	0.075						
The signature indicates that all characteristics are accounted for; meet drawing requirements or are properly documented for disposition.													
12. Prepared By											13. Date		

Nástroj SOLIDWORKS Inspection nabízí zákazníkům, kteří si chtějí šablony ve formátu Microsoft Excel přizpůsobit, prakticky neomezené možnosti.

Máte-li zájem o pokročilé formátování dat, můžete si vytvořit a integrovat **kontingenční tabulky** a také používat **makra**. Při používání maker je nutné šablonu uložit jako soubor formátu *.xltn a přidat ji do seznamu šablon v nástroji SOLIDWORKS Inspection.

Můžete také ručně upravit **tokeny** pomocí nástroje Template Editor. Tento token například vyplní horní limit vlastnosti:

iex:INSPECTIONXPERT/INSPECTION_SHEET/ATTRIBUTES/ATTRIBUTE/@UpperLimit

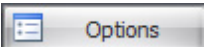
Token si však můžete upravit tak, aby filtroval exportované vlastnosti na základě nastavených kritérií. V tomto příkladu token vyplní pouze hodnoty horního limitu u vlastností s hodnotou **Operace** u položky **Ohyb** (jak je určeno v **Seznamu vlastností**).

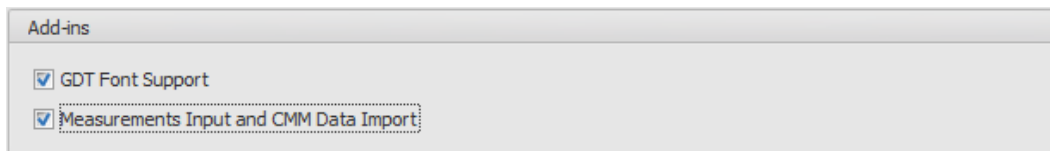
iex:INSPECTIONXPERT/INSPECTION_SHEET/ATTRIBUTES/ATTRIBUTE[@Process = 'Bending']/@UpperLimit

First Article Inspection Report													
Form 3: Characteristic Accountability, Verification and Compatibility Evaluation													
1. Part Number				2. Part Name				3. Serial/Lot Number		4. FAI Report			
PRT-MFG-237465				PLATE - LOWER									
Characteristic Accountability								Inspection / Test Results		Other Fields			
5. Char No.	6. Reference Location	7. Characteristic Designator	8. Requirement	8a. UoM	8b. Upper Limit	8c. Lower Limit	9. Results	10. Designed Tooling	11. Non-Conformance Number	14. Notes			
4	LOWER PLATE - A2.PDF pg.1	LINEAR	.325	in	0.345	0.305							
5	LOWER PLATE - A2.PDF pg.1	LINEAR	.618	in	0.638	0.598							
6	LOWER PLATE - A2.PDF pg.1	LINEAR	.680	in	0.700	0.660							
7	LOWER PLATE - A2.PDF pg.1	LINEAR	.750	in	0.770	0.730							
The signature indicates that all characteristics are accounted for; meet drawing requirements or are properly documented for disposition.													
12. Prepared By										13. Date			

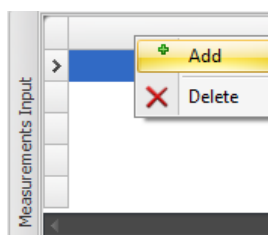
VÝSLEDKY MĚŘENÍ



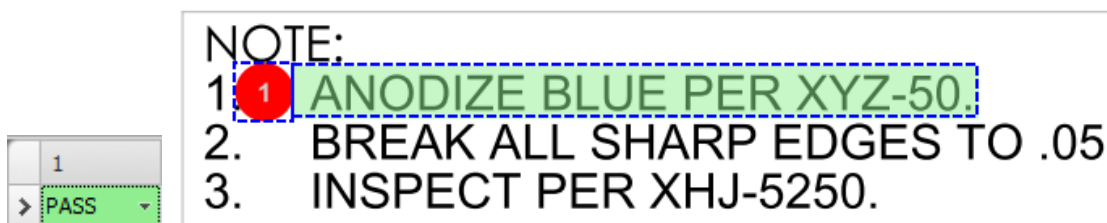
1. Klepněte na ikonu  (logo aplikace **SOLIDWORKS Inspection**) a vyberte možnost .
2. Na kartě **Možnosti aplikace** > **Obecné** zaškrtněte políčko **Vstup měření a import dat CMM**.



3. Klepnutím na ikonu  okno **Vlastnost** zavřete.
4. V okně **Vstup měření** ve **Správci tabulek** klepněte pravým tlačítkem na záhlaví a vyberte možnost **Přidat**.



5. Vyberte první buňku, napište výraz **ÚSPĚCH** a stiskněte klávesu **Enter**.



Buňka i příslušná vlastnost bude **zeleným** zvýrazněním označovat stav kontroly. U každé vlastnosti můžete uvést **naměřenou hodnotu** nebo výraz **ÚSPĚCH** / **NEÚSPĚCH** / **TĚSNÝ**. Nástroj **SOLIDWORKS Inspection** automaticky zvýrazní všechny vlastnosti a buňky tak, aby bylo vidět, které splňují dané specifikace a které ne.

6. Vyplňte zbývající buňky.



Pokud sledujete výsledky u více dílů, můžete přidat počet sloupců podle toho, kolik jich potřebujete. V nabídce **Možnosti** můžete nastavení změnit na kartách **Možnosti aplikace** a **Vstup měření**.

Display

Unspecified:  50 % 3X .625 Pass Zone %:

Pass:  50 % 3X .625 80

Marginal Pass:  50 % 3X .625

Failure:  50 % 3X .625

Multiple Measurement Display: ☐ Worst Case ☐ Worst Case / Best Case ☒ Average Case

Non-variable Measurement Values

Pass Value: Pass

Marginal Pass Value: Marginal

Fail Value: Fail

Export

Color Settings

☐ Do not modify colors

☒ Apply display color to cell fill

☐ Apply display color to cell font

Multiple Measurement Display

☒ Display All Values

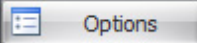
☐ Use Measurements Input Display Settings

Můžete upravit výchozí barvu, nastavení exportu a nastavení pro zobrazení více měření. Ve výchozím nastavení zobrazuje nástroj SOLIDWORKS Inspection průměrné výsledky. Klepnutím na záhlaví vybraného sloupce si můžete zobrazit konkrétní sadu výsledků.

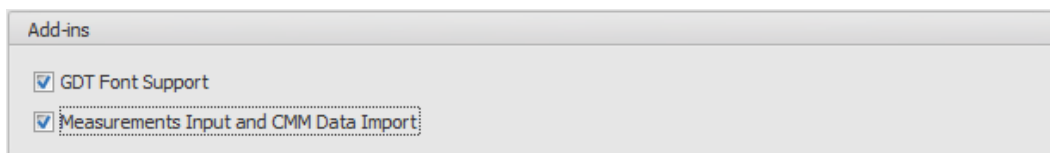
7. Výsledky můžete exportovat do formátu aplikace Microsoft Excel prostřednictvím šablony **AS9102 – Mxpert.xlt**. Můžete také vytvořit PDF s pozicemi s barevně označenými vlastnostmi.

First Article Inspection Report											
Form 3: Characteristic Accountability, Verification and Compatibility Evaluation											
1. Part Number PRT-MFG—237465				2. Part Name PLATE — LOWER					3. Serial/Lot Number		4. FAI Report
Characteristic Accountability							Inspection / Test Results			Other Fields	
5. Char No.	6. Reference Location	7. Characteristic Designator	8. Requirement	8a. UoM	8b. Upper Limit	8c. Lower Limit	9. Results	10. Designed Tooling	11. Non-Conformance Number	14. Notes	
1	LOWER PLATE -	Note	ANODIZE BLUE PER XYZ-				PASS				
2	LOWER PLATE - A2.PDF pg.1	LINEAR	.325	in	0.345	0.305	0.35				
3	LOWER PLATE - A2.PDF pg.1	PROFILE OF A SURFACE	0.020ABC	in	0.010	-0.010	0.01				
4.1	LOWER PLATE - A2.PDF pg.1	RADIAL	.125	in	0.175	0.075	0.125				
4.2	LOWER PLATE - A2.PDF pg.1	RADIAL	.125	in	0.175	0.075	0.13				
The signature indicates that all characteristics are accounted for; meet drawing requirements or are properly documented for disposition.											
12. Prepared By									13. Date		

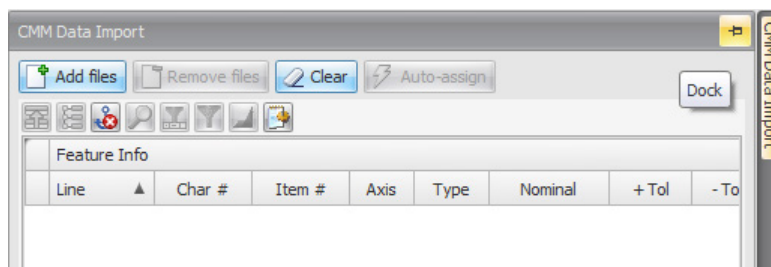
IMPORT CMM

1. Pomocí ikony  zavřete všechny otevřené projekty.
2. Klepněte na ikonu  (logo aplikace SOLIDWORKS Inspection) a vyberte možnost .

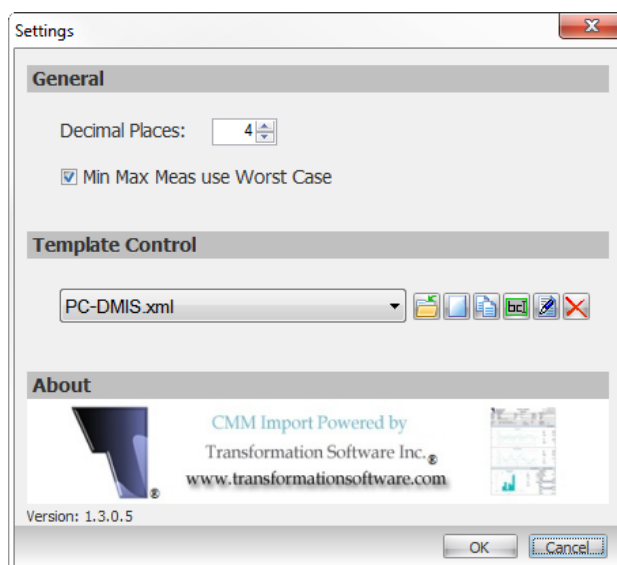
3. Na kartě **Možnosti aplikace > Obecné** zkontrolujte, zda je zaškrtnuto políčko **Vstup měření a import dat CMM**.



4. Klepněte na ikonu  a vyberte možnost **Otevřít projekt**.
5. V okně **Otevřít** vyberte projekt **CMM Data Import.ixprj** ze složky **Standalone**. Klepněte na tlačítko **Otevřít**.
6. Zobrazte si a upevněte okno **Import dat CMM**.



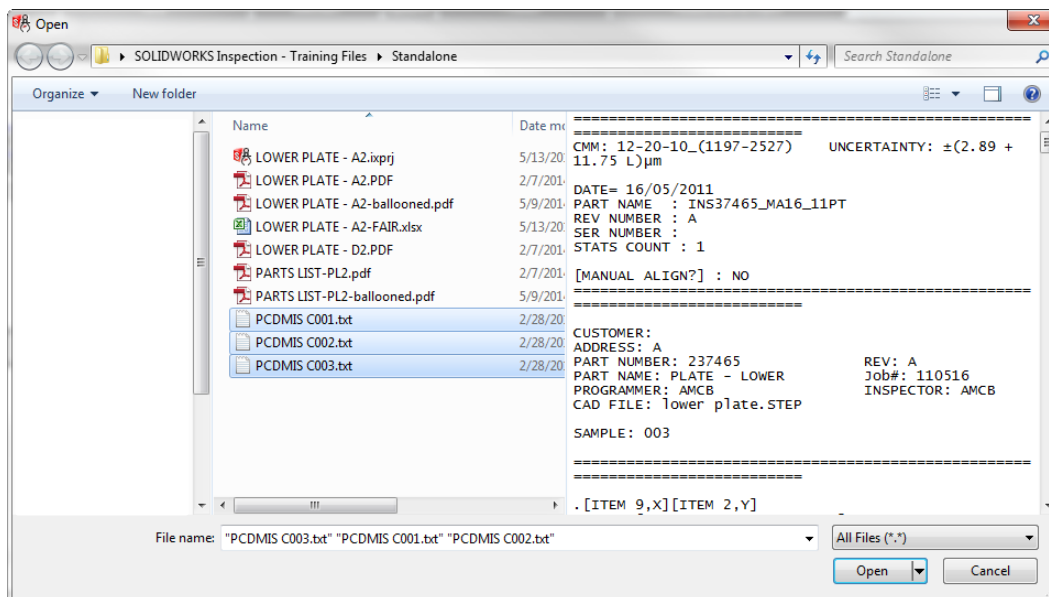
7. Klepněte na ikonu  (**Nastavení**).



8. Nastavte položku **Desetinná místa** na hodnotu **4** a zaškrtněte políčko **Min-max měření používá nejhorší případ**.
9. Zkontrolujte, zda je v rozevíracím seznamu vybrána položka **PC-DMIS**.
10. Klepněte na **OK**.

11. Klepněte na ikonu .

12. V okně **Otevřít** vyberte projekt **three PCDMIS C00X.txt** ze složky **Standalone**. Klepněte na tlačítko **Otevřít**.

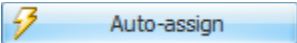


13. Nástroj **SOLIDWORKS Inspection** zpracuje soubory a přidá je do projektu. Jsou-li přístroje CMM naprogramovány stejně, můžete přidat libovolný počet souborů s výsledky.

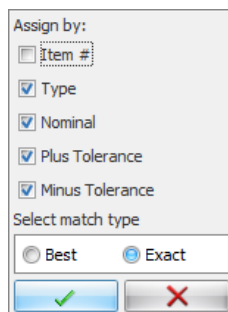
Feature Info									3 Files		
Line	Char #	Item #	Axis	Type	Nominal	+ Tol	- Tol		File1	File2	File3
[ITEM 9,X][ITEM 2,Y]											
DIM LOC6= LOCATION OF POINT IT2											
1		9	X	Dim.	-3.2060	0.0040	0.0030		-3.2071	-3.2083	-3.2071
2		2	Y	Dim.	0.6180	0.0200	0.0200		0.6176	0.6162	0.6154
[ITEM 12,,,Flat 0.002]											
DIM FLAT1= FLATNESS OF PLANE PLN_A											
3		12	M	Flat		0.0020			0.0014	0.0017	0.0014
[ITEM 11,,,Perp 0.005[A]]											
DIM PERP1= PERPENDICULARITY OF PLANE PLN_B,RFS TO WORKPLANE ZPLUS											
4		11	M	Perp.		0.0050			0.0024	0.0032	0.0028
[ITEM 7,,,Perp 0.010[A B]]											
DIM PERP2= PERPENDICULARITY OF PLANE PLN_C,RFS TO WORKPLANE ZPLUS											
5		7	M	Perp.		0.0100			0.0054	0.0047	0.0062
DIM PERP3= PERPENDICULARITY OF PLANE PLN_C,RFS TO PLANE PLN_B,RFS											
6		7	M	Perp.		0.0100			0.0067	0.0051	0.0058
[ITEM 10]											
DIM LOC4= LOCATION OF POINT IT10A											
7		10	X	Dim.	-3.5000	0.0040	0.0030		-3.5023	-3.5026	-3.5024
DIM LOC5= LOCATION OF POINT IT10B											
8		10	X	Dim.	-3.5000	0.0040	0.0030		-3.5016	-3.5018	-3.5027
[ITEM 8]											
DIM LOC10= LOCATION OF POINT IT8A											
9		8	X	Dim.	-2.8750	0.0200	0.0200		-2.8804	-2.8816	-2.8826

Parametry přístroje CMM se zobrazují **červeně**. Naměřené hodnoty kontroly se zobrazují **zeleně**. Vzhledem k tomu, že jste importovali tři soubory, zobrazují se tři sloupce.

Hodnota polí Položka č. (čísla položek) neodpovídá číslům projektu, nelze je proto použít k mapování výsledků.

14. Klepněte na ikonu .

15. Zrušte zaškrtnutí políčka **Položka č.** a zaškrtněte všechna ostatní políčka. Zkontrolujte, zda je aktivní přepínač **Přesně**.



Assign by:

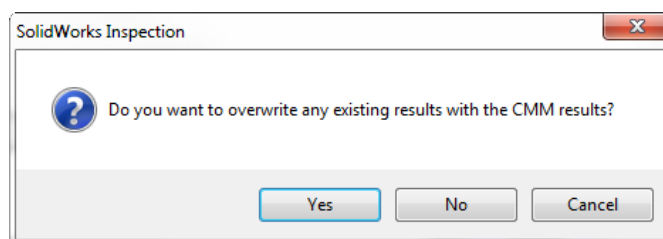
- ☐ Item #
- ☒ Type
- ☒ Nominal
- ☒ Plus Tolerance
- ☒ Minus Tolerance

Select match type

☐ Best ☒ Exact

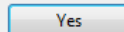
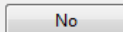
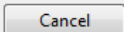
 

16. Klepněte na  OK.



SolidWorks Inspection

 Do you want to overwrite any existing results with the CMM results?

Nástroj SOLIDWORKS Inspection automaticky mapuje výsledky podle údajů získaných z výsledků CMM.

1	2	3
>		
0.328	0.327	0.328
0.618	0.616	0.615
0.680	0.678	0.685
0.7595	0.758	0.756
2.881	2.881	2.882

17. V **Seznamu vlastností** vyberte řadu 4.

Balloon #	Char #	Char Zone	Qty	Type	Sub-Type	Units	Value	Plus Tolerance	Minus Tolerance	Upper Limit	Lower Limit	Inspection Method	1	2	3
1	1		1	Note	Note		ANODIZE BLUE PER XYZ-50.								
2	2		1	Note	Note		BREAK ALL SHARP EDGES...								
3	3		1	Note	Note		INSPECT PER XHJ-5250.								
> 4	4		1	Dimension	Linear Dimension	in	.325	+0.020	-0.020	0.345	0.305		> 0.328	0.327	0.328

Nástroj SOLIDWORKS Inspection automaticky zvýrazní odpovídající výsledky CMM.

Feature Info									3 Files		
Line	▲	Char #	Item #	Axis	Type	Nominal	+ Tol	- Tol	File1	File2	File3
		11	4	1	Y	Dim.	0.325	0.020	0.020	0.328	0.327

Hodnota **Znak č.** odpovídá hodnotě **Znak č.** v Seznamu vlastností.

18. Nástroj SOLIDWORKS Inspection bohužel **nepřiřadí** výsledky automaticky. K tomuto stavu může dojít v případě, pokud přístroj CMM není naprogramován správně a některé hodnoty, které mají odpovídat výsledkům, nejsou správné. Tento případ nastal u vlastnosti číslo **10**.

19. V **Seznamu vlastností** vyberte řadu **10**.

Table Manager												
Bill of Material			Specifications									
Balloon #	Char #	Char Zone	Qty	Type	Sub-Type	Units	Value	Plus Tolerance	Minus Tolerance	Upper Limit	Lower Limit	Inspection Method
6	6			1 Dimension	Linear Dimension	in	.680	+.020	-.020	0.700	0.660	
7	7			1 Dimension	Linear Dimension	in	.750	+.020	-.020	0.770	0.730	
8	8			2 Dimension	Radius	in	.125	+.005	-.005	0.130	0.120	
9	9			1 Dimension	Linear Dimension	in	2.875	+.020	-.020	2.895	2.855	
10	10			1 Dimension	Linear Dimension	in	3.206	+.003	-.004	3.209	3.202	
11	11			1 Dimension	Linear Dimension	in	3.503 / 3.496			3.503	3.496	
12	12			1 Geometric Tolerance	Profile of a surface	in	0.020 A B C			0.010	-0.010	

20. Posuňte se v okně **Import dat CMM** nahoru a vyberte **Položku 9**.

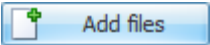
Feature Info									3 Files		
Line	▲	Char #	Item #	Axis	Type	Nominal	+ Tol	- Tol	File1	File2	File3
[ITEM 9,X][ITEM 2,Y]											
DIM LOC6= LOCATION OF POINT IT2											
1		9	X	Dim.	-3.206	0.004	0.003	-3.207	-3.208		
2		5	Y	Dim.	0.618	0.020	0.020	0.618	0.616		

Ačkoli jmenovité hodnoty odpovídají (-3,206), +/- tolerance nejsou v přístroji CMM zadány správně a nyní se zobrazují obráceně. Z tohoto důvodu nemohly být přiřazeny automaticky.

21. Chcete-li tento výsledek přiřadit ručně, klepněte na šipku dolů v rozevíracím seznamu a vyberte vlastnost **10**.

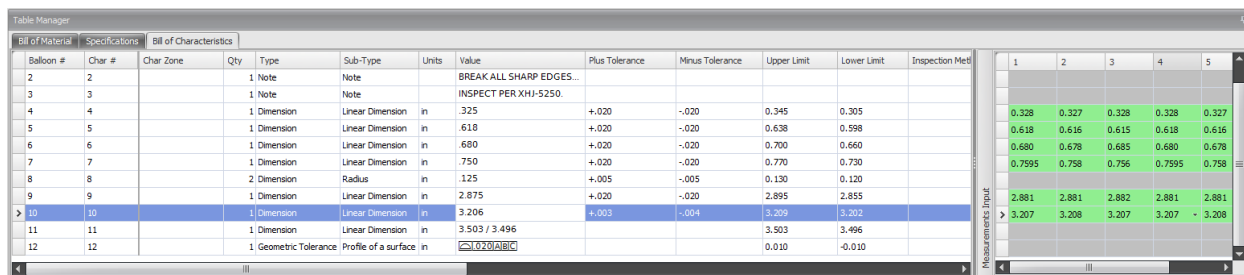
Feature Info			
Line	▲	Char #	Item #
[ITEM 9,X][ITEM 2,Y]			
DIM LOC6= LOCATION OF POINT			
1		9	
2		4	2
3		5	
4		6	
5		7	
6		8	12
7		9	
8		10	
9		11	
10		12	

Výsledky pro vlastnost **10** jsou nyní přiřazeny správně. Pokud později přidáte další výsledky, nástroj SOLIDWORKS Inspection si bude mapování pamatovat.

22. Klepněte na ikonu  a můžete přidat další sadu výsledků.

23. V okně **Otevřít** znovu vyberte projekt **three PCDMIS C00X.txt** ze složky **Standalone**. Klepněte na tlačítko **Otevřít**.

24. Nástroj SOLIDWORKS Inspection přidá výsledky správně do projektu a mapuje je.



Balloon #	Char #	Char Zone	Qty	Type	Sub-Type	Units	Value	Plus Tolerance	Minus Tolerance	Upper Limit	Lower Limit	Inspection Method
2	2		1	Note	Note		BREAK ALL SHARP EDGES...					
3	3		1	Note	Note		INSPECT PER XHJ-5250.					
4	4		1	Dimension	Linear Dimension	in	325	+0.020	-0.020	0.345	0.305	
5	5		1	Dimension	Linear Dimension	in	618	+0.020	-0.020	0.638	0.598	
6	6		1	Dimension	Linear Dimension	in	680	+0.020	-0.020	0.700	0.660	
7	7		1	Dimension	Linear Dimension	in	750	+0.020	-0.020	0.770	0.730	
8	8		2	Dimension	Radius	in	125	+0.005	-0.005	0.130	0.120	
9	9		1	Dimension	Linear Dimension	in	2.875	+0.020	-0.020	2.895	2.855	
10	10		1	Dimension	Linear Dimension	in	3.206	+0.003	-0.004	3.209	3.202	
11	11		1	Dimension	Linear Dimension	in	3.503 / 3.496			3.503	3.496	
12	12		1	Geometric Tolerance	Profile of a surface	in	0.020 A B C			0.010	-0.010	

	1	2	3	4	5
	0.328	0.327	0.328	0.328	0.327
	0.618	0.616	0.615	0.618	0.616
	0.680	0.678	0.685	0.680	0.678
	0.7595	0.758	0.756	0.7595	0.758
	2.881	2.881	2.882	2.881	2.881
	3.207	3.208	3.207	3.207	3.208

Blahopřejeme! Nyní už umíte přímo zadávat výsledky v nástroji SOLIDWORKS Inspection a importovat výsledky ze softwaru CMM.

Nástroj SOLIDWORKS Inspection nabízí i další funkce. Podrobnější návod k aplikaci SOLIDWORKS Inspection naleznete v nápovědě online.